USINA DE ASFALTO

Modelo: UAM 140 t/h

ELEVADOR EM POSIÇÃO DE TRABALHO

CABINE DE COMANDO

SILOS DE AGREGADOS

SECADOR ROTATIVO

FILTRO DE MANGAS

CORREIAS TRANSPORTADORAS

CORREIAS DOSADORAS

EMISSÃO DE PARTICULADOS DENTRO DAS NORMAS AMBIENTAIS

Secador Rotativo de Contrafluxo

- Sistema de secagem de contra fluxo com alto rendimento e economia de combustível.
- Aletas internas parafusadas, com desenho exclusivo e configurável em função ao tipo de agregado a ser utilizado.
- Revestido externamente em aço inox polido.
- Sistema de tração desenvolvido em liga metálica resistente ao atrito.
- Conjunto de aletas desenvolvidas em material de alta resistência a abrasão, parafusadas o que facilita a manutenção;
- Queimador do secador desenvolvido com componentes para maior geração de calor.
- Sistema de acendimento de chama à distância.
- Injeção de combustível por bomba de engrenagem.
- Controle de temperatura do combustível para assegurar a viscosidade.

Misturador Externo - Tipo Pug-mill

- Produção contínua.
- Eixo duplo de com alta resistência mecânica.
- Acionado moto redutores dimensionados para grandes capacidades.
- Barra espargidora aquecida com óleo térmico.
- Adição dos finos oriundos do filtro de mangas.
- Braços e palhetas intercambiáveis e ajustáveis.
- Sistema de aquecimento no fundo do misturador.
- Chapas de desgaste internas.
- Preparado para instalação de sistema de RAP.
- Preparado para instalação de sistema de Filler.
- Preparado para instalação de sistema de fibra (SMA).

Cabine de Comando e Controle

- Cabine construída com material metálico.
- Climatizada e com janelas em policarbonato para visualização das operações da usina.
- Painel elétrico e mesa de comando em conformidade com as normas NR-10/NR-12.
- Sistema de controle totalmente computadorizado,
- Sistema de automação preparado para fornecer qualquer tipo de informação em tempo real.

Sistema de Telemetria

- Conexão através de rede (LAN) ou celular.
- Permite acesso a informações em tempo real, como produção instantânea do equipamento, produção por silo de agregados, consumo de britas e asfalto, temperatura de saída da massa etc.

Sistema Purificador de Ar a seco, Tipo Filtro de Mangas

- Material filtrante com mangas de fácil manutenção e substituição.
- Sistema automático de limpeza das mangas que funciona com um pulso de ar comprimido.
- Os materiais coletados no filtro são destinados para o misturador.
- Mangas dimensionadas para altas temperaturas.
- Sistema de mangas que assegura a menor relação de ar/pano.

Silos de Agregados e Pesagem

- Quatro silos com formato piramidal invertido e com volume total de 30 m^2, sendo 02 silos de 10 m^2 cada, e 01 silo bipartido sendo 5 m^2 em cada.
- Correias individuais com pesagem dinâmica.
- Dois silos com moto vibrador.
- Correias dosadoras/extratoras tipo de arraste equipadas com células de carga para controle de pesagem dos agregados.
- Correias planas e com borda sanfonada.

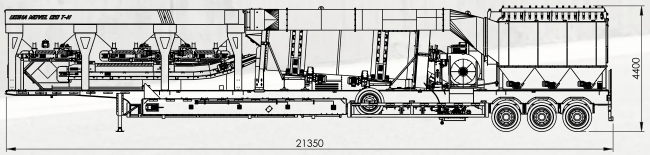
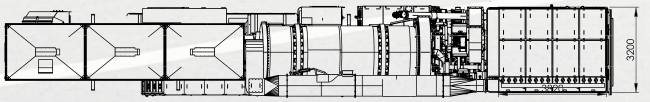
Exaustor

- Exaustor centrífugo com velocidade controlada automaticamente ou manualmente.
- Sem necessidade de controle de fluxo por "Damper".
- Permite compensar perdas de produção ocasionadas por altitude até 1000 metros e garante a produção em função de aumento de umidades dos agregados.
- Sem necessidade de correias e polias. De acordo com NR-12

Elevador de Massa Tipo Redler

- Elevador de transferência da massa do misturador para o caminhão, articulado.
- Fundo do elevador é fabricado em chapa de aço, resistente ao desgaste.
- Pré-silo de descarga, na parte superior do elevador, com acionamento automático ou manual, conforme a necessidade.

Queimador

- Tipo "Duo-Bloco"- Margui.
- Queimador para combustíveis leves e pesados.
- Combustível utilizado: Óleo viscoso/Oleo diesel/BPF/ Xisto/BTE.
- Retificador de temperatura para combustível.
- Bomba de Combustível do tipo de engrenagem.
- Filtro combustível tipo cesto"Y".
- Ventilador centrífugo de alto rendimento.
- Sistema de atomização do combustível por ar comprimido.

Dimensões: